

Elettrodi di Tungsteno PURI

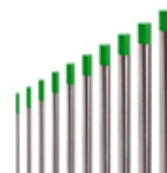
PURE Tungsten electrodes

CARATTERISTICHE PRICIPALI / DESCRIPTION

Gli elettrodi di tungsteno puro WP, (contenuto di tungsteno minimo è del 99,5%, senza altre impurità) sono stati i primi ad essere utilizzati nella saldatura TIG. L'elettrodo di tungsteno puro risulta essere la miglior scelta per la saldatura in AC, anche se si possono utilizzare in DC. Mantiene particolarmente pulita la superficie del materiale base, ha una buona conduttività e scaldandosi tende ad assumere una forma circolare regolare, caratteristica che non rende necessaria la continua affilatura durante l'uso. L'arco di saldatura è stabile anche con corrente molto bassa, tanto che alluminio, magnesio ed altri metalli possono essere saldati anche con correnti inferiori ai 5 Ampere.

WP pure tungsten electrodes (minimum tungsten content is 99.5%, with no other impurities) were the first to be used in TIG welding. The pure tungsten electrode is the best choice for AC welding, even if they can be used in DC. It keeps the surface of the base material particularly clean, has a good conductivity and by heating it tends to assume a regular circular shape, a characteristic that does not make continuous sharpening necessary during use. The welding arc is stable even with very low current, so that aluminum, magnesium and other metals can be welded even with currents below 5 amperes.

COLORE
GREEN - VERDE



Denominazione / Product name

Elettrodi di tungsteno puro WP
WP pure tungsten electrodes

Type	elements	elements quantity%	impurities	tungsten
WP	-	-	<0.10%	Rest