

AlSi5 - WIRE

FILI PIENI PER LEGHE D'ALLUMINIO

Solid wires for Aluminium Alloys

CARATTERISTICHE PRICIPALI

Filo pieno in alluminio al 5% di Si. Indicato per la saldatura di leghe Al-Si 2-7%, e leghe Al-Mg-Si. Ottime caratteristiche di saldatura. Trova impiego nella costruzione di strutture per impieghi architettonici, cassoni per autotreni, serbatoi e per la riparazione di fusioni. Ottima resistenza all'ossidazione atmosferica.

Si consiglia come gas di protezione Ar 99,99%, tipo I1.

Main characteristics

Solid aluminium wire with 5% Si. Suitable for welding Al Si 2-7% alloys, and Al-Mg-Si alloys. Excellent welding feature. It is used in the construction of structures for architectonic uses, trailer-truck bodies, tanks and casting repair. Excellent resistance to atmospheric oxidation.

Ar 99.99% type is recommended as protective gas.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Technical details

Denominazione / Product name

Filo pieno per Leghe d'Alluminio
Solid wire for Aluminium Alloys

Classificazione / Classification

SFA-5.10/5.10M: 2012 AWS ER 4043

UNI EN ISO 18273: 2005

EN ISO 18273 - S Al 4043

Approvazioni / Approvals

Corrente di saldatura / Welding current

DC (+)

Ø mm Parametri saldatura

Ø mm Welding parameters

0.8 60-170

1.0 90-210

1.2 140-260

ANALISI CHIMICA TIPICA DEL DEPOSITO

Typical weld chemical composition

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Al	Be
5,0 %	0,15 %	0,01 %	0,01 %	0,01 %	0,03 %	0,01 %	Rest	≤0,0003%

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE

Typical mechanical characteristics

Rm N	Rs N	A5d	Kv J	HB	GAS
170 mm ²		18 %		-	I1

POSIZIONE DI SALDATURA

Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G

n i l