

430 - WIRE

FILI PIENI PER ACCIAIO INOSSIDABILE

Solid wires for stainless steel

CARATTERISTICHE PRICIPALI

Filo pieno per la saldatura di acciai al 15-17% Cr (AISI 430). Tali tipi di acciaio sono previsti per la tempra in aria e richiedono pertanto dei trattamenti di preriscaldamento e di distensione al fine di ottenere delle saldature di sufficiente duttilità per la lavorazione meccanica. Si consiglia l'utilizzo di miscele di gas tipo: M13: Ar+2%O₂ // Ar+3%O₂.

Main characteristics

430 is a solid wire suitable for the welding of 15-17% Cr steels (AISI 430). These steels have been developed for air hardening and require pre-heating and stress relieving treatments in order to obtain sufficient ductility to allow mechanical working.
Shielding gas: M13: Ar+2% O₂ // Ar+3% O₂

ANALISI CHIMICA TIPICA DEL DEPOSITO

Typical weld chemical composition

C	Mn	Si	Cr
0,08 %	0,60 %	0,40 %	17,0 %

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE

Typical mechanical characteristics

Rm N	Rs N	A5d	Kv J	Fn	GAS
450 mm ²	400 mm ²	20%	>47 +20 °C	-	M13

POSIZIONE DI SALDATURA

Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PE	PG
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G

CARATTERISTICHE TECNICHE

Technical details

Denominazione / Product name

Filo pieno per acciaio inossidabile
Solid wire for stainless steel

Classificazione / Classification

AWS A5.9: A5.9: ER 430
EN ISO 12072: G 17

Approvazioni / Approvals

Corrente di saldatura / Welding current

DC (+)

Ø mm Parametri saldatura
Ø mm Welding parameters

1.0 80-240
1.2 100-300