

308 - WIRE

FILI PIENI PER ACCIAIO INOSSIDABILE

Solid wires for stainless steel

CARATTERISTICHE PRICIPALI

Filo pieno idoneo alla saldatura di acciai inossidabili austenitici del tipo AISI 301, 304 e 304L. Ottima resistenza alla corrosione intergranulare e tenacità alle basse temperature. L'elevato contenuto di Si conferisce alla saldatura una migliore stabilità d'arco, ottima fluidità ed estetica.

Si consiglia l'utilizzo di miscele di gas tipo:

M13: Ar+2%O₂ // Ar+3%O₂

oppure M12: Ar+2% CO₂ // Ar+3% CO₂.

Main characteristics

Solid wire suitable for welding austenitic stainless steels AISI 301, 304 and 304L type. Excellent resistance to intergranular corrosion and toughness at low temperatures. The greater content of Si, give a better arc stability, fluidity and excellent appearance.

Shielding gas: M13: Ar+2% O₂ // Ar+3% O₂

or M12: Ar+2% CO₂ // Ar+3% CO₂.

ANALISI CHIMICA TIPICA DEL DEPOSITO

Typical weld chemical composition

C	Mn	Si	Cr	Ni
<0,03 %	1,70 %	0,85 %	20,0 %	10,0 %

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE

Typical mechanical characteristics

Rm N	Rs N	A5d	Kv J	Fn	GAS
580 mm ²	420 mm ²	40 %	130 +20 °C	7 - 12	M12 / M13

POSIZIONE DI SALDATURA

Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PE	PG
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G

CARATTERISTICHE TECNICHE

Technical details

Denominazione / Product name

Filo pieno per acciaio inossidabile
Solid wire for stainless steel

Classificazione / Classification

AWS A5.9: ER 308L Si
EN ISO 14343-A: G 19 9 L Si

Approvazioni / Approvals

Corrente di saldatura / Welding current

DC (+)

Ø mm Parametri saldatura
Ø mm Welding parameters

0.8	65-220
1.0	80-240
1.2	100-300
1.6	230-375