

CAST Ni Fe

Descrizione ed applicazioni:

Elettrodo con anima in Ni-Fe per saldatura a freddo di ghisa nodulare, ghisa grigia e ghisa malleabile, adatto anche per la giunzione di queste ghise con l'acciaio. Il deposito è più resistente alle impurità e la resistenza alla trazione è superiore a quella ottenuta con elettrodi in puro Ni.

Materiali Base:

- Ghisa grigia
- Ghisa malleabile
- Ghisa nodulare
- Giunzioni di Ghisa con acciaio

Rivestimento:
 Basico

Corrente di Saldatura:
 AC
 DC -

Posizioni di Saldatura:



Ricondizionamento:
 200° C / 1h

Proprietà meccaniche tipiche:

Composizione Chimica:

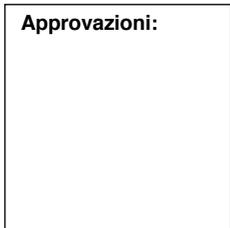
Ni	Fe				
53,00	42,00				

Proprietà meccaniche:

Tensile strenght Rm: >450 MPa (N/mm²)
 Durezza (Hardness): 190 HB

Trattamento termico: per componenti di grosso spessore si consiglia un leggero preriscaldamento.

Approvazioni:



φ mm	Lunghezza mm	Corrente Amp	KG Peso Astuccio	KG Peso Cartone	Elettrodi X KG*	CODICE
2,5	300	50-80	4,5	22,5	62	JO062530
3,25	350	80-110	5,5	27,5	31	JO063235
4,0	350	110-150	6,0	24,0	20	JO064035
5,0	350	150-190	6,0	24,0	10	JO065035

* dati stimati